ARCBRO ITALIA

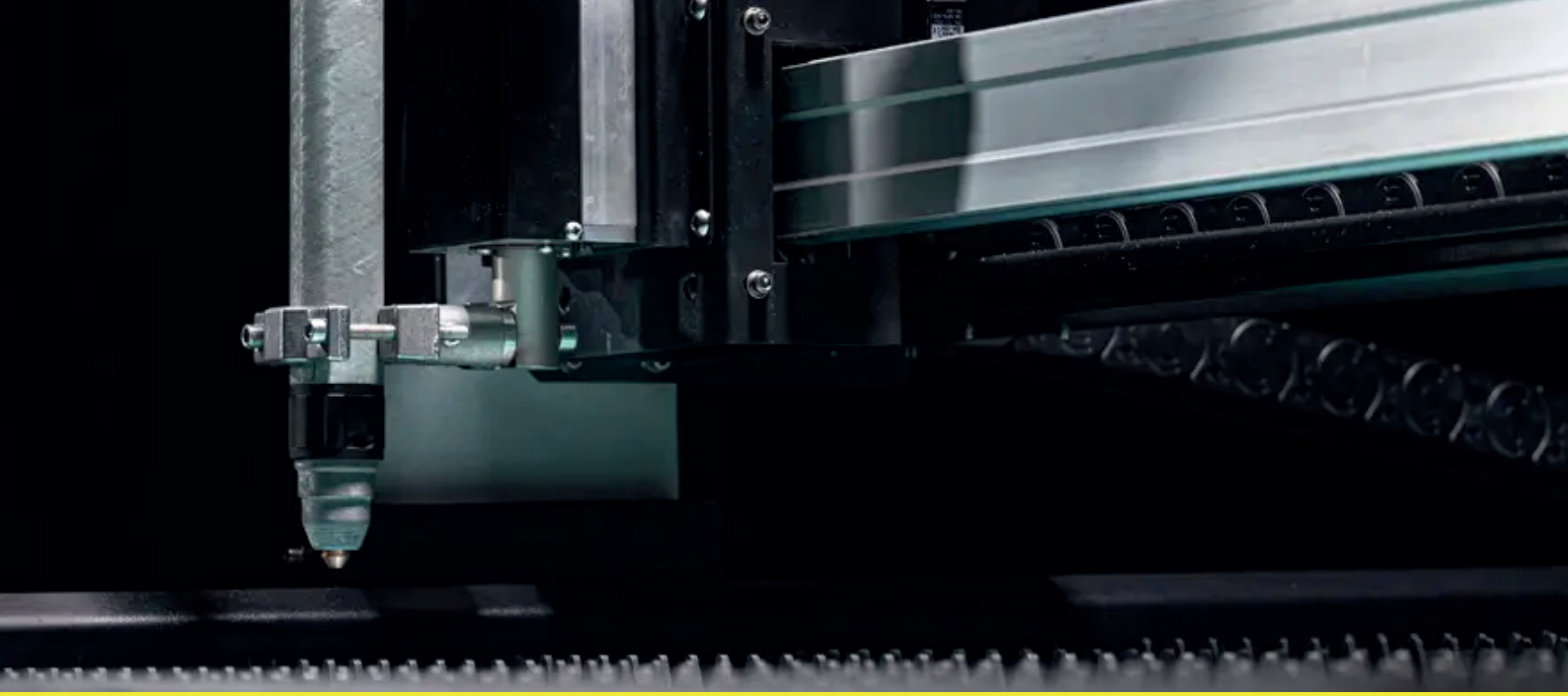
CATALOGO

2026

/4

Via Matteo Ricci 26,
60126 Ancona (AN), Italia.
(+39) 0712141025

ARCBRO ITALIA



INDICE

2-6 STINGER 5100 PRO - STINGER 5100

7-10 TUBE MINI - TUBE PRO

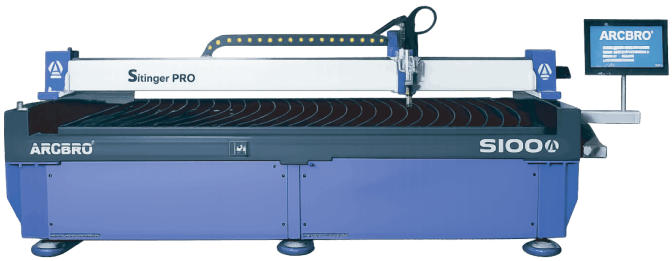
11-12 SPARK 6060 - 60120

13-16 SPARK PRO 1212 - 1224



STINGER PRO 5100

Tavolo CNC Taglio Plasma Alta Definizione Smart Industry



PANORAMICA

Stinger pro 5100 Tavolo da taglio CNC al plasma di punta di ArcBro lanciato nel 2020. Questo robusto tavolo industriale è costruito pensando alla produzione. Il tavolo al plasma è in grado di gestire i
rigorosi cicli di produzione continui con ripetibilità e affidabilità leader del settore.E' stato progettato e costruito da zero dal team di ingegneri ARCBRO, garantendo un prodotto di classe mondiale con la qualità e l'affidabilità che ci si aspetta.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Il telaio principale e la traversa sono trattati termicamente. La resistenza e la durata del corpo macchina sono massimizzate.
- Giunzioni in ferro ad alto carico, garantiscono il livellamento della macchina ed assorbono le risonanze.
- Grazie alle due guide installate sotto al tavolo è possibile inforcarlo e muovere tutto il banco semplicemente utilizzando un carrello elevatore.
- Sensori anticollisione montate su supporto torcia per maggior sicurezza. Controllo altezza torcia con sensore ohmico e meccanico (compresso).
- Il tavolo da taglio è separato dal telaio della macchina. Se il tavolo da taglio è danneggiato da un uso prolungato, il corpo della macchina non subisce alcuna deformazione e può essere sostituito.
- PC industriale da 21 pollici touch con sistema operativo Windows.
- Wifi/Lan/USB per il trasferimento dei file.
- Software Nesting FLCAM con conteggio pezzi.





Alta produttività

Un filo conduttore nel progresso tecnologico del taglio al plasma
sin dalla sua invenzione è la continua riduzione del costo di taglio del metallo. Questo fenomeno, fortemente accelerato in Stinger pro, è un focus primario per il miglioramento della produzione per l'utente.La velocità di taglio è tre volte quella del taglio a fiamma; il costo unitario di taglio plasma è solo 1/5 rispetto al taglio laser
e taglio a fiamma. In questo momento, STINGER PRO è la scelta migliore per soddisfare questo tipo di esigenze.

Ogni parte viene trattata termicamente

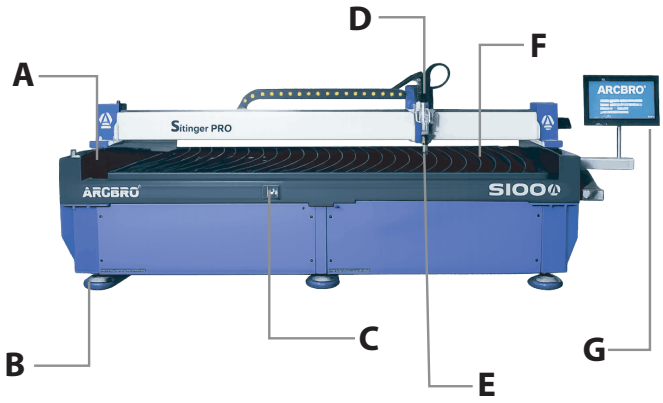
Il trattamento termico dei metalli è uno dei processi importanti nella produzione meccanica, caratterizzato dal miglioramento della qualità intrinseca del pezzo, che generalmente non è visibile ad occhio nudo. Per massimizzare la durata, ogni parte della struttura di Stinger Pro è stato trattata termicamente. In questo modo, possiamo aumentare la durata, in modo da garantire una vita lavorativa di cinque anni.Per essere più competitivo e fornire un maggior supporto, Stinger Pro ha un design plug and play. I dati operativi, i cablaggi ed il vari meccanismi vengono preparati e provati prima della spedizione. INFO TECNICHE Modalità taglio



Qualità di taglio pro

Stinger PRO può offrirti una meravigliosa qualità di taglio, in tutto lo spessore. Abbinando sorgenti HD , STINGER PRO è in grado di soddisfare la qualità di taglio della gamma ISO 5. Significa che l'angolo del cono è inferiore a 2 gradi. Quindi, dì addio al fastidioso effetto "imbuto"

La tecnica "TRUE HOLE" abbinata a sorgente HD (opzionale), può competere con un risultati ottenuti a trapano, in modo più veloce, meno costoso e più efficiente.



INFO TECNICHE

SPECIFICHE	
Modalità taglio	Taglio Plasma - (HD*)
Alimentazione	220V (monofase)
Dimensioni taglio effettivo	3000*1500mm
Potenza nominale ingresso	1800w
Motori di azionamento	Servomotori
Riduttore	1:25
CNC controller	IPC (Industrial PC)
Sorgenti plasma	ASIC CUT125 / JASIC
Velocità di taglio	CUT160 0 - 20000 mm/min
Tolleranza	≤ 0.3mm
Connessioni	WIFI - LAN - USB
software	FLCAM con nesting e conteggio parti
Peso	2300kg

A Telaio e longheroni sono trattati termicamente. Robustezza e durata sono massimizzate

B Le guarnizioni in ferro ad alto carico garantiscono il livellamento e l'assorbimento della risonanza.

C Facile da muovere grazie alla predisposizione dei supporti per il carrello elevatore

D Sensori anticollisione controllo altezza torcia con sensore ohmico ed a compressione integrati

E **Predisposizione** per la tecnologia di taglio al plasma HD, massima precisione e produttività.

F Il piano di taglio è separato dal telaio della macchina. L'usura del piano causata da uso intensivo non influisce sul telaio.

G Pc industriale con sistema operativo windows, monitor da 21" touch, mouse, tastiera e connessione WiFi e LAN per un'esperienza smart.



"Semaforo" di stato macchina: Verde: Macchina in lavorazione, **Arancione:** Macchina accesa ma non in lavorazione, **Rosso:** Macchina in blocco.

STINGER 5100 TOUCH

Tavolo CNC Taglio Plasma Alta Definizione Smart Industry



È necessario la presenza di aria compressa, elettricità, ed acqua.

PANORAMICA

Dal sensore di pressione dell'aria al tavolo portante indipendente,
il design di Stinger 51OO è completamente progettato per l'officina.
Un ingombro ridotto consente di risparmiare spazio e costi di trasporto. La modalità di taglio plasma e modalità di taglio fiamma (opzionale), può tagliare spessori da O,5 m m a 25O m m con lo stesso controller CNC. E' completamente plug-and-play, viene spedito preassemblato.
Il processo di configurazione è stato semplificato e ti consente
di iniziare a lavorare subito..

CARATTERISTICHE

-Sistema operativo Starfire (SF-21OOS) su ARM.
-Servomotore Leisa 57 Hybrid +driver HBS57, motore singolo dual drive. -Controllo automatico dell'altezza THC.
-Tavola ad acqua, separato ed indipendente.
-Software FL CAM.
-Movimento con cremagliera e pignone con ruote a V, trasmissione sincrona su entrambi i lati.





Tecnologia ed affidabilità

-Sistema brevettato di controllo del movimento della trasmissione
a cinghia, efficace assorbimento delle vibrazioni durante il movimento. -Ruota a V e ruota piatta combinate per un maggior grip.
-Design leggero, con una buona rigidità strutturale.
-La separazione del frame esterno e della vasca acqua riduce notevolmente il consumo di carico sulla macchina
ed i costi di trasporto di oltre 1/5.

LIBRERIE FORME CNC

STINGER 5100 ha in dotazione un potente controller CNC che offre molte funzioni pronte all'uso.
-Controller touch su pc Windows,
-Libreria Forme selezionabili e modificabili in dimensioni,
-Porte USB per caricare i propri disegni (NC o TXT),
-Wifi per collegamento rete e scambio file,
-Connessione remota\assistenza remota,
-Memoria integrata per salvare i propri file macchina (NC o TXT),
-Ripetizione pezzi e nesting semplificato,
-Rotazione e scala dei propri disegni,
-Modalità Demo e Contorno per verificare le parti prima di tagliare, -Lingua italiana (altre lingue disponibili),
-Chiave per accensione controllata, -THC PER controllo altezza torcia.

SOLUZIONE COMPLETAMENTE PLUG AND PLAY

Modello	Stinger 5100
Misure di taglio	1500*5000mm
Capacità di taglio	In base alla sorgente plasma
Alimentazione	1~AC250V 50/60Hz
Modalità di taglio	Plasma (fiamma opzionale)
Servomotori	Hybrid servo drives
Velocità di taglio massima	10000mm/min
Tolleranza	±0.5mm
Controllo altezza	Arc Voltage THC
Libreria interna	Libreria Forme precaricate ed editabili
Lingue	Italiano, Inglese, Cinese, Spagnolo, russo. Francese, Giapponese...
Temperatura di esercizio	1-40 C°

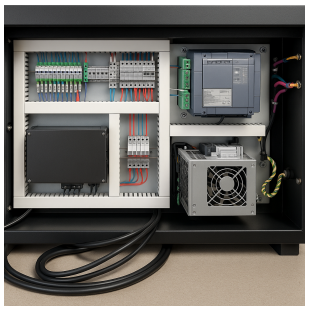
INTERFACCIA PRINCIPALE





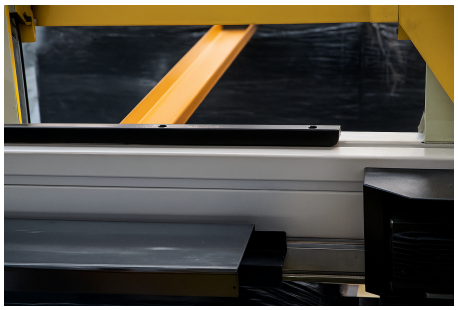
INFO TECNICHE

Scheda Tecnica	
Nome	Stinger 5100 touch
Modalità di taglio	Taglio plasma (Taglio fiamma opzionale)
Alimentazione	Monofase 220V 50/60Hz
Dimensione taglio max	1500 * 3000 mm
Potenza nominale ingresso	1800W
Motori di azionamento	Servomotori LEISA
Librerie	Libreria taglio integrate
Sorgenti plasma	Sorgenti Plasma con predisposizione CNC
Velocità di taglio	1 - 10000 mm/min
Tolleranza	≤ 0.3mm
Controllo altezza	Controllo altezza torcia automatico
Peso	2400kg



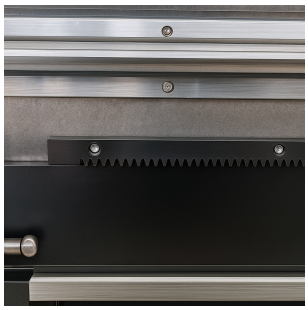
Quadro elettrico

Box elettrico indipendente
e spazioso, un cable
management preciso,
facile da controllare
e una ventola
che riduce efficacemente le
temperature dei
componenti elettrici.



Cremagliera obliqua

I denti elicoidali vengono
utilizzati
nella direzione orizzontale
per migliorare
il grip della cremagliera e
ridurre le vibrazioni nei
movimenti della macchina.



Superficie fresata

La superficie di installazione
del binario
è fresata, aumentando la
precisione
dell'assemblaggio e le
operazioni longitudinali sono
più accurate.

CONFIGURAZIONI INTERCAMBIABILI



TAVOLO AD ARIA



TAVOLO AD ACQUA

STOP A FUMI E POLVERI

Forniamo ai nostri clienti due tipologie di piani di taglio con sistemi
di rimozioni fumi e polveri ad alta efficienza:

Opzione 2: Tavolo ad aria. Il piano di
taglio e il sistema di aspirazione polveri
sono collegati e tramite un flusso d'aria
verso il basso garantiscono
una perfetta rimozione delle polveri.

Opzione 1: Tavolo ad acqua. Assorbe i
residui di metallo attraverso l'acqua,
riducendo efficacemente le emissioni
di polveri.

Sia che venga utilizzato in ambito di produzione o in laboratori artistici, prote-
ggerà il vostro ambiente di lavoro offrendovi sempre la migliore
e più sicura esperienza possibile

TUBE MINI

Macchina taglia tubi al plasma cnc



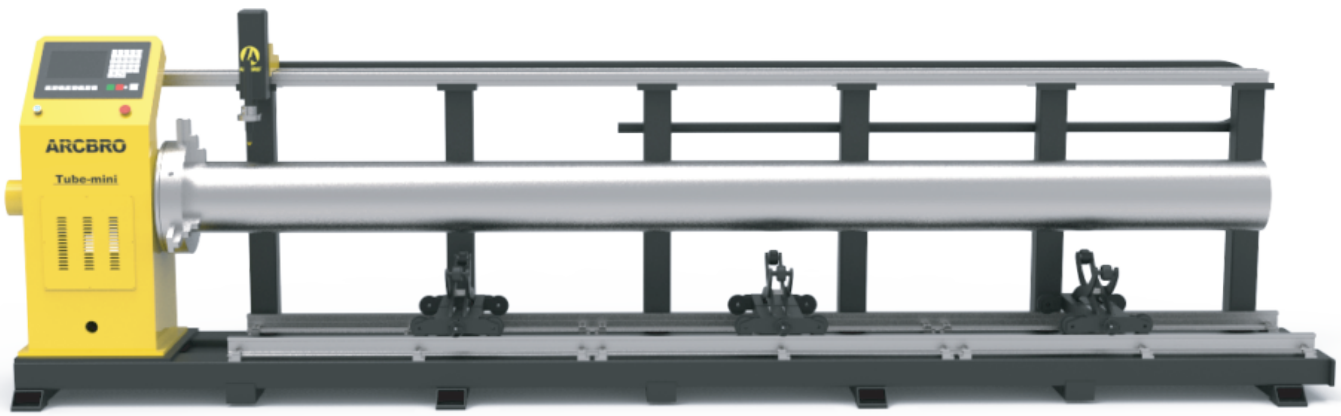
La taglia tubi Tube Mini Compact di ARCBRO® è in grado di gestire tubi con diametro esterno compreso tra 50 m m e 400 mm. Questa macchina per il taglio dei tubi CNC a due assi ha un ingombro ridotto e può profilare rapidamente e con facilità tubi in alluminio, acciaio inossidabile e acciaio dolce.

TAGLIO PRECISO INGOMBRO RIDOTTO

La taglia tubi è una macchina da taglio CNC a due assi con ingombro ridotto, in grado di profilare rapidamente e con facilità tubi in alluminio, acciaio inossidabile e acciaio dolce. Questa macchina è ideale per le officine di piccole e medie dimensioni che desiderano aumentare l'efficienza della'' profilatura e del taglio dei propri tubi. Il diametro di taglio standard del tubo è compreso tra 40 mm e 500 mm.

EFFICIENTE E INNOVATIVA

Il nuovissimo design automatico, l'altezza della torcia e la rimozione della polvere possono aiutare l'utente a lavorare rapidamente tubi di diverse dimensioni e nel mentre mantenere un ambiente di lavoro pulito ed efficiente.

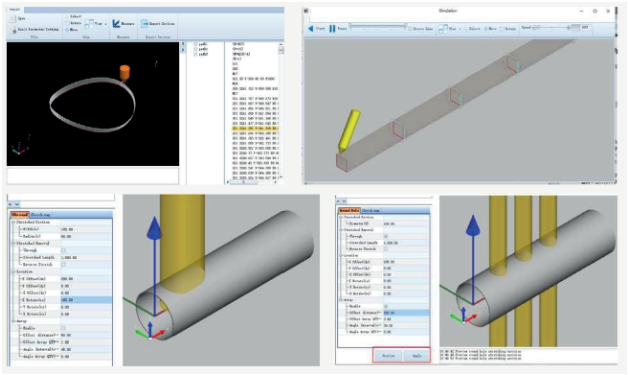


FUNZIONAMENTO IMMEDIATO VELOCE CON SOFTWARE TubeMaster

TubeMaster è un marchio di fama mondiale e da sempre si dimostra il miglior software per taglio e la lavorazione della lamiera. È installato sul sistema CNC ed è in multilingue.

La potente tecnologia di controllo del movimento ARCBRO e l'interfaccia intuitiva di Windows forniranno a tutti gli utenti una tecnologia di profilatura dei tubi CNC efficace e facile da usare. La visualizzazione del modello e le modifiche geometriche eseguite sull'intero pezzo o su un particolare singolo pezzo, sono immediate: Disponibili inoltre, un elenco di strumenti utilizzabili dall'utente per poter modificare i singoli parametri in tempo reale.





Qualsiasi forma venga prodotta i parametri utilizzati sono possono essere personalizzabili. Un software facile da usare e potente, gestisce anche i tagli più impegnativi.

INFO TECNICHE

Specifiche	
Modello	Tube Mini
Dimensioni tubi (esterne)	Φ40mm-Φ300mm diametro
Materiali supportati	Ferro, lega acciaio, inox materiali non ferrosi
Velocità movimento longitudinale mm/min (max)	6000
Velocità Taglio	30-3000mm/min
Spessore taglio	in base a sorgente plasma abbinata
Spessore taglio fiamma (opzionale)	–
Numero assi CNC	2+1
Movimento SU/GIU' Torcia mm	1-150mm
Lunghezza taglio effettivo tubi	3000-12000mm
Chuck	3-jaw chuck
Electric chuck clamping device	-
Bracket	2-4 groups
Temperatura di funzionamento	-5C°- 50C°
Tensione	220V 50HZ



TUBE PRO

Macchina taglia tubi al plasma cnc



MACCHINA TAGLIA TUBI CNC A 4 ASSI

ArcBro Tube Pro è progettato e sviluppato per aumentare la produzione e migliorare la precisione a seconda delle esigenze di taglio. Il diametro del tubo di taglio è compreso tra 50 e 400 mm, ideale per l'edilizia, l'industria leggera e la lavorazione alimentare

TUBE MASTER

dal design minimale racchiude in sè tante innovazioni, dalla testa di taglio a rotazione infinita, compongono una delle migliori macchine per il taglio di tubi del settore.

TAGLI DI PRECISIONE CON BISELLATURA PERFETTA

Il sistema brevettato di collegamento a quattro barre con libertà di movimento in rotazione e inclinazione,
può tagliare direttamente con precisione e creare smussi fino a un angolo di 45'. Arcbro utilizza un numero di assi preciso, per tagliare al meglio.



BISELLATURA PERFETTA
Con sistema di collegamento a quattro barre

MODALITÀ BISELLATURA
Smussatura manuale
Smusso automatico

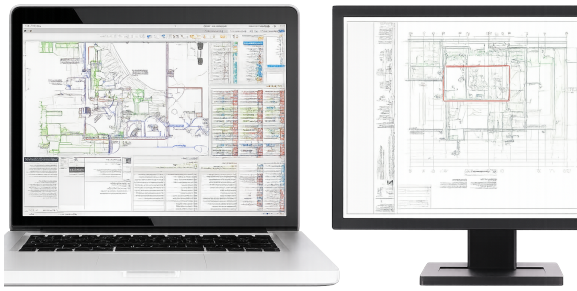
DIAMETRO TUBO
Diametro standard: 50 - 400mm
LUNGHEZZA TUBO
Lunghezza standard: 6000mm

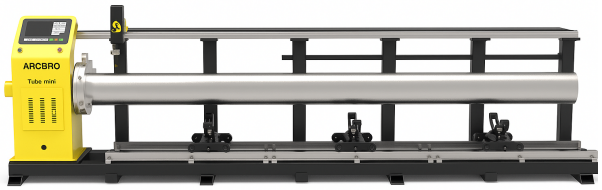
Disponiamo di istruttori CNC professionisti per aiutarti ad analizzare e risolvere le tue esigenze di taglio e fornirti la soluzione migliore.



FUNZIONAMENTO COMODO E VELOCE TubeMaster 4 assi

Il software di taglio CNC TubeMaster a 4 assi è utilizzato appositamente per il taglio CNC e manuale di tubi
in acciaio, singoli, di diramazione, di linee che si intersecano con qualsiasi angolazione, varie scanalature, fori nella struttura dei tubi in acciaio, variate angolazioni, figure/ forme sul tubo. Fornisce procedure di taglio CNC standard ed effettua il taglio di linee intersecante
a 2 assi senza scanalatura e a 5/4 assi con scanalatura, compatibile con file DXF.





CONTROLLO DEL MOVIMENTO SUPERIORE

L'eccezionale sistema di controllo del movimento ARCBRO e l'esclusiva struttura meccanica offrono una varietà di tagli di tubi complessi, che possono essere eseguiti in modo semplice e conciso. I mandrini a tre griffe garantiscono un caricamento flessibile. La rotella universale rende il taglio del tubo in qualsiasi posizione semplice e facile.

Specifiche	
Diametro effettivo del tubo tagliato	40mm-400mm (600mm opzionale)
Lunghezza effettiva del tubo di taglio	6000mm 12000mm opzionale
Numero assi del collegamento CNC	4 assi
Massima velocità operativa	8000 mm/min
Precisione del taglio a fiamma in acciaio al carbonio (opzionale)	€ 0,5 mm
Precisione del taglio plasma con acciaio al carbonio	€ 0,8 mm
Precisione di corsa	€ 0,3 mm
Tensione di ingresso	CA 220 V 50 Hz-60 Hz
Tensione di lavoro interna	CC 24 V

SPARK 6060 - 60120

Tavolo taglio plasma portatile



CREATO PER LE PICCOLE ESIGENZE! COMPATTO INTELLIGENTE, CONVENIENTE

Macchina per il taglio al plasma CNC, progettata per officine e lavori in metallo in qualsiasi posto e in qualsiasi situazione. Super compatto, leggero e grazie alle ruote integrate è possibile spostarlo facilmente ed in qualsiasi momento. Ideale per produzioni di piccole parti, decorazione di mobili, dettagli per cancelli o qualsiasi altra lavorazione in metallo, avrai sicuramente bisogno di questo strumento altamente efficiente e conveniente per far prendere vita ai tuoi progetti!

SCEGLI LA DIMENSIONE

SPARK è disponibile in 2 modelli con 2 dimensioni differenti: SPARK 6O6O =>6OOx6OOmm
SPARK 6O12O =>6OOX12OOmm
Entrambe le configurazioni, dispongono di ruote, braccio girevole porta cavo torcia, supporto per torcia manuale con regolazione altezza pezzo manuale. Controller CNC a valigetta per il massimo della portabilita' dotato di pulsante emergenza; librerie integrate, porta usb e software FASTCAM MINI.





ULTRA PIEGHEVOLE

Struttura ultra pieghevole, dopo lo smontaggio
l'ingombro è di soli 11OO*5OO mm, sufficientemente compatto da poter essere facilmente riposto
in qualsiasi angolo quando non in uso.

FUNZIONAMENTO FACILE
INSTALLAZIONE SEMPLICE



TAGLIO VELOCE E REGOLARE

ArcBro utilizza la trasmissione con vite ellicoildare sull'asse Y e Trasmissione a cinghia sull'asse X per ottenere risultati rapidi e taglio regolare. La vite ellicoildale e la cinghia sono entrambe utili per ridurre al minimo le vibrazioni della macchina durante il taglio.

INFO TECNICHE

Modello	SPARK 6O6O | SPARK 6O12O
Area di taglio effettiva	6OOX6OOmm | 6OOX12OOmm
Dimensioni	92Ox87Omm | 92Ox147Omm
Tensione d'ingresso	25OV (monofase)
Frequenza d'ingresso	5O/6OHZ
Modalità di taglio	Taglio PLASMA ad aria compressa
Assi/Motori	2 Assi (X,Y) con cignhia vite ellicoidale / Motori passo-passo
Velocità di taglio	1-6OOOmm/min
Tolleranza	<O,5mm
Libreria forme	Libreria 5O forme dimensioni editabili + ingresso/uscita
CNC e SOFTWARE	CNC: Italiano, inglese, ecc... | FASTCAM: Italiano , Inglese ecc...

SOLUZIONE COMPATTA

SPARK è una macchina di piccole dimensioni, che occupa un area di 92O ×87O mm, dimensioni simili ad una cassetta. Quindi, può adattarsi perfettamente ad ogni luogo di lavoro.



CONTROLLER CNC CON LIBRERIA INTEGRATA

Funzionamento semplice, tutte le spine sono Plug-and-Play. Il sistema di controllo CNC SPARK viene fornito con una libreria di 50 forme precaricate e modulare . Taglia utilizzando una forma delle libreria integrata con solo un pulsante. Puoi importare i tuo disegni e lavori, utilizzando la presa USB integrata. Inoltre Grazie al software FASTACAM in dotazione, puoi' convertire qualsiasi file CAD DWG/DXF in formato macchina e fare nesting di piu' parti.



SPARK PRO 1212

Tavolo taglio plasma portatile



Ampia area di lavoro

Spark Pro è dotato di un'area di taglio da 12OO*12OO mm, pronto per la produzione, in m odo da poter tagliare più parti e più velocemente. Asse Z motorizzato con rilevamento dell'altezza iniziale, telaio in acciaio rinforzato con vasca acqua integrata in acciaio inossidabile e con il controllo automatico dell'altezza della torcia. Porta capacità industriali nella tua officina con una macchina che non si ferma mai.

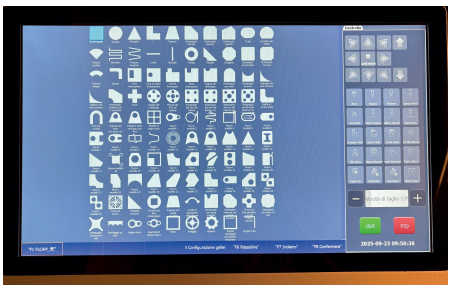
Studiato per portabilità ed ottimizzazione spazi

La macchina per il taglio al plasma CNC Spark Pro, ha una struttura molto leggera. Il peso totale è di soli 2OOkg, ma ha una dimensione di lavoro 12OO*12OOmm. Inoltre è equipaggiato di un disposi tivo THC (altezza torcia automatica) per ottimizzare il taglio plasma.È un'ottima scelta per ottimizzare costi e lavori di piccole parti. Ottimo per produzione di piccole parti, decorazione di mobili o qualsiasi altra lavorazione in metallo, smetti di esternalizzare le tue esigenze di taglio e metti una macchina in grado di produrre nella tua officina a una frazione del prezzo. Compatto, intelligente e conveniente.
Spark Pro porta i suoi vantaggi al limite.

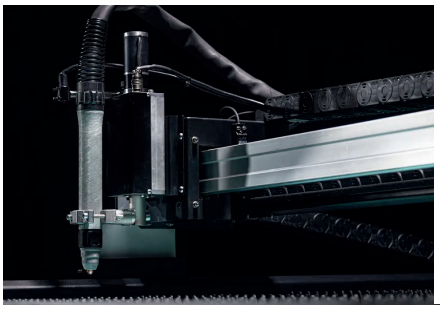


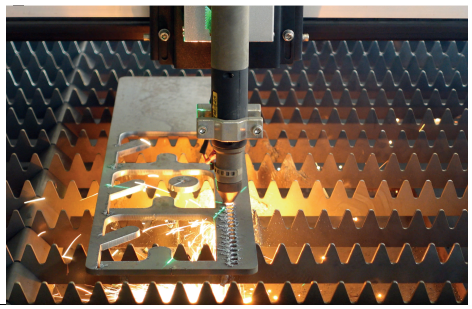
INTERFACCIA OPERATIVA

La nuova interfaccia del Spark Pro 1212 IPC presenta un touch screen ad alta risoluzione per la gestione immediata di parametri come potenza, velocità e gas. Offre menu intuitivi per la configurazione e il salvataggio di programmi personalizzati. Include funzioni di monitoraggio in tempo reale e allarmi di sicurezza per un controllo affidabile. L'interfaccia è progettata per essere user-friendly, ottimizzando efficienza e precisione nelle saldature.



DETTAGLI PRODOTTO







- Il touch lifter è molto compatto con una corsa di 50 millimetri. Supporta torcia manuale e torcia automatica
- Traversa in alluminio compatta e robusta.
- Struttura di bloccaggio per l'asse Y con ruote a "V", facili da pulire e durevoli.
- Catena passa cavi, garantisce una Fluidita morbida per tutti i compo-mente consentendo. Cremagliera per scorrimento pignone ad alta efficienza, per garantire un funzionamento regolare nel taglio.

SPARK PRO 1212

INFO TECNICHE

Modello	SPARK PRO
Area di taglio effettiva (mm)	12OO*x12OOmm
Dimensioni macchina	17OO*x15O5*x1O6Omm
Tensione d'ingresso	22OV (monofase)
Frequenza di potenza	48OW
Modalità di taglio	Taglio PLASMA con controllo automatico dell'altezza
Motore conducente	Motore passo-passo x5
Velocità di corsa	12OOOmm
Tolleranza	Inferiore a ±O,5mm
Libreria forme	Sì
Temperatura	Da O a 4O°

Soluzione compatta

Spark Pro ha una struttura compatta e il suo peso totale è di solo 4OO kg, ma con dimensioni di lavoro piu' elevale. E' anche dotato di THC per controllo altezza di taglio per lamiere piu' fini. Puo' essere posizionato perfettamente nell'area di lavoro e soddistare le vostre esigenze di taglio.

SPARK PRO 1224

Tavolo taglio plasma portatile



Soluzione compatta

Spark Pro ha una struttura compatta e il suo peso totale è di solo 400 kg, ma con dimensioni di lavoro piu' elevale. E' anche dotato di THC per controllo altezza di taglio per lamiere piu' fini. Puo' essere posizionato perfettamente nell'area di lavoro e soddistare le vostre esigenze di taglio.

STUDIATO PER PORTABILITÀ E OTTIMIZZAZIONE SPAZI

La macchina per il taglio al plasma CNC Spark Pro, ha una struttura molto leggera. Il peso totale è di soli 200 kg, ma ha una dimensione di lavoro 1200* 2400mm. Inoltre e' equipaggiato di dispositivo THC (altezza torcia automatica) per ottimizzare il taglio plasma. E 'un'ottima scelta per ottimizzare costi e lavori di piccole parti.



Ottimo per produzione di piccole parti, decorazione di mobili o qualsiasi altra lavorazione in metallo, smetti di esternalizzare le tue esigenze di taglio e metti una macchina in grado di produrre nella tua officina a una frazione del prezzo. *Compatto, intelligente e conveniente. Spark Pro porta i suoi vantaggi al limite.*

INTERFACCIA OPERATIVA

La nuova interfaccia del Spark Pro 1224 IPC presenta un touch screen ad alta risoluzione per la gestione immediata di parametri come potenza, velocità e gas. Offre menu intuitivi per la configurazione e il salvataggio di programmi personalizzati. Include funzioni di monitoraggio in tempo reale e allarmi di sicurezza per un controllo affidabile. L'interfaccia è progettata per essere user-friendly, ottimizzando efficienza e precisione nelle saldature.



CONFIGURAZIONE STANDARD

Motore: 5 motori passo-passo

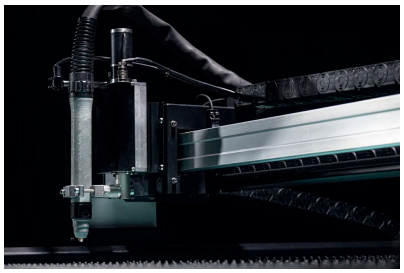
Area effettiva (mm): 1200x2400

Velocità di corsa: 1-12000mm\min

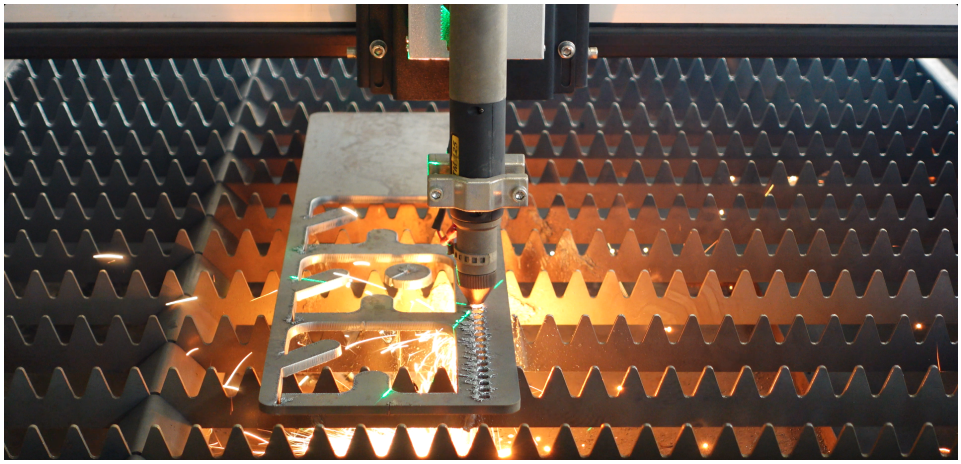
Modalità di taglio: Taglio al plasma con controllo automatico dell'altezza

Tolleranza di taglio: Tolleranza di taglio inferiore a ±0,5mm





PUNTATORE LASER



INFO TECNICHE

Modello	SPARK PRO
Area di taglio effettiva	1200x2400mm
Dimensioni	1700x2705x1060mm
Tensione d'ingresso	250V (monofase)
Frequenza d'ingresso	50/60HZ
Modalità di taglio	Taglio PLASMA ad aria compressa
Assi/Motori	5 Assi (X,Y,Z) / Motori passo-passo
Velocità di taglio	1-6000mm/min
Tolleranza	<0,5mm
Libreria forme	Libreria 50 forme dimensioni editabili + ingresso/uscita
CNC e SOFTWARE	CNC: Italiano, inglese, ecc... | FASTCAM: Italiano , Inglese ecc..

“Arcbro Italia” innovazione e precisione nel taglio e nella marcatura dei metalli. Tecnologia CNC avanzata per performance affidabili e risultati impeccabili.
Soluzioni su misura per ogni esigenza industriale